

# 重庆美利信科技股份有限公司

## 2022 年污染物产排量及 2023 年减排计划

为贯彻落实科学发展观，深入开展节能减排降耗工作，促进全员节能减排意识，增强企业可持续发展能力。为了进一步提高资源利用效率，减少生产过程中环境污染物的产生和排放，特制定 2023 年污染物减排计划。

### 一、根据 2022 年污染物产生量，制定 2023 年减排目标及措施如下：

1、避免污染物的产生。通过设计源头规避，采用无污染的材料、工艺、设备等，实现零污染产品。

2、污染源消减。通过污染源头控制，过程改造，末端治理，循环使用，进一步减少污染物排放。

3、倡导清洁生产文化，提升全员废水、废气、废弃物等的减排意识。

### 二、消减污染物，实现排污总量控制目标。

公司在生产过程中产生废气、废水、固体废物。

废气污染因子为：烟尘、二氧化硫、氮氧化物、氯化氢、非甲烷总烃（轻微）5 种。其中，氯化氢、烟尘、氮氧化物、二氧化硫执行更为严格的《重庆市工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50-659-2016）主城区限值要求；非甲烷总烃执行《重庆市大气污染物综合排放标准》（DB50-418-2016）主城区限值要求，经 2022 年监测报告显示，各污染物均稳定达标排放。

废水污染因子为：悬浮物、石油类、化学需氧量、生化需氧量、动植物油、表面阴离子活性剂、氨氮共 7 种，执行《污水综合排放标准 GB8978-1996》一级标准。经 2022 年四次的监测报告显示，各污染物均稳定达标排

放。

序号	类别	2022 产生量	2023 年目标	单位	消减率	主要消减措施
1	工业废水	68600	68500	吨	0.15%	提高压铸冷却循环水使用次数，废水达标循环利用、减少外排
2	工业废气	26349.12	26000	万立方米	1.32%	利用铝水直送，减少熔炼炉高功率使用时间，减少天然气使用量，减少熔炼废气产生量
3	危险废物	3202.7	3200	吨	0.08%	使用油水分离，将废液类再次利用，减少废弃量
4	一般固废	52.78	50	吨	5.27%	分类收集、包装物等再利用

公司全面推动绿色制造战略重点和任务要求，积极落实原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化，践行绿色发展，推动公司形成绿色低碳高质量发展新格局，创造工业绿色生态企业，同时严格落实环保责任制体系建设，重点加强环保问责制、环保考核制。严格实行污染事件“一票否决”制度，加大环保考核奖惩力度，确保环保持续达标、全年无环境污染事件、环保守法合规，为公司环境管理的提升打下坚实基础。

重庆美利信科技股份有限公司

编制：宋杨帆 2023.2.15

审核：赵建洪

批准：高松